

# Прайс лист на оборудование АВАНГАРД

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.avangard.nt-rt.ru](http://www.avangard.nt-rt.ru) || эл. почта: [adg@nt-rt.ru](mailto:adg@nt-rt.ru)

**ПРАЙС - ЛИСТ  
НА ОБОРУДОВАНИЕ**

Наименование продукции	Краткая информация	Стоимость в рублях
<b>II. ЛЕСОПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>		
<b>ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛОРАМЫ</b>		
<p>Модели ЛП-60 и ЛП-80 выпускаются с 1996 года. Основным конструктивным отличием от аналогов является двухопорная система крепления пильных шкивов и телескопическая траверса.</p>		
Пилорама ленточная «Авангард-ЛП-60»	<b>Базовая комплектация:</b> ручная подача, механический подъем/опускание пильной траверсы, шкив 560 мм, пила 31/38 мм, бревно до 600 мм, двигатель 11 кВт	<b>240 000</b>
Пилорама ленточная «Авангард-ЛП-80»	<b>Базовая комплектация:</b> ручная подача, механический подъем/опускание пильной траверсы, шкив 660 мм, пила 51 мм, бревно до 800 мм, двигатель 11 кВт.	<b>270 000</b>
Пилорама ленточная "Авангард ЛП-80-S.E.N."	<b>Базовая комплектация:</b> - электродвигатель 18 кВт с устройством плавного пуска; - жесткая компактная рама с высокоточными направляющими пильной траверсы; - комбинированный узел поддержки ленточной пилы (поддерживающие ролики и щелевой блок); - электромеханические приводы подъема/опускания траверсы и продольного перемещения каретки с частотным регулированием скорости подачи; - окорочная фреза (дебаркер); - жесткие направляющие пильной каретки из профильных труб;  -цепные кантователи с ручным вывешиванием бревна; - крюк-кантователь - 2 шт.; - выносной пульт управления с электронной линейкой.	<b>570 000</b>
	- со стандартными направляющими	<b>1 160 000</b>
	- с механизированными направляющими (Направляющие оснащены гидравлическими устройствами загрузки, кантовки и фиксации сырья в процессе пиления)	
<b>ДИСКОВЫЕ ПИЛОРАМЫ</b>		
<p>Дисковые пилорамы серии КС-50 предназначены для распиловки бревен на обрезной пиломатериал, ширина пропила при пилении в развал до 300 мм., диаметр распиливаемых бревен с кантовкой до 500 мм.</p>		
Дисковая пилорама "Авангард-КС-50 ЭК"	<b>Базовая комплектация:</b> - пильная каретка с блоком из 2-х горизонтальных пил диаметром 400 мм. и кромкообрезным блоком из 2-х подвижных вертикальных пил диаметром 250 мм. с регулировкой расстояния между ними по цифровому индикатору; - рельсовые направляющие с самоцентрирующимися винтовыми зажимами; - лазерный указатель положения горизонтальных пил; - позиционирование горизонтальных пил электромеханическим приводом по многошкальной визуальной линейке. Установленная мощность электродвигателей 30 кВт. <i>Пильные диски в комплект поставки не входят.</i>	<b>495 000</b>
Дисковая пилорама "Авангард-КС-50-ПК"	<b>Базовая комплектация:</b> дополнительно к комплектации КС-50 ЭК: - электронная линейка; - механизированные направляющие с гидравлическими механизмами загрузки, кантовки и позиционирования бревна. <i>Пильные диски в комплект поставки не входят.</i>	<b>1 160 000</b>
<p>Из комплектаций КС-50 можно исключить кромкообрезной блок - цена договорная.</p>		
<b>ЛЕНТОЧНО-ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СТАНКИ</b>		
Пилорама ленточная «Авангард-ЛП-80-Д»	Одноголовочный ленточно-делительный станок с одним подающим конвейером	<b>350 000</b>
Пилорама ленточная «Авангард-ЛП-80-2Д»	Двухголовочный ленточно-делительный станок с одним подающим конвейером	<b>580 000</b>
Пилорама ленточная «Авангард-ЛП-80-(3...6)Д»	Многоголовочный ленточно-делительный станок с одним подающим конвейером	<b>договорная</b>
Пилорама ленточная «Авангард-ЛП-80-S.E.N.-Д-Ш»	Одноголовочный ленточно-делительный станок с одним подающим конвейером для послышной распиловки (деления по толщине) широкоформатных материалов шириной до 600-800 мм. Пильный блок на базе ленточной пилорамы ЛП-80 S.E.N.	<b>685 000</b>
<b>Возвратный конвейер к ленточно-делительным станкам</b>	Приводной ленточный конвейер, предназначенный для возвратного перемещения распиливаемого материала к подающему конвейеру делительного станка с целью его повторной многократной распиловки.	<b>110 000</b>

Наименование продукции	Краткая информация	Стоимость в рублях
<b>БРУСУЮЩИЕ СТАНКИ</b>		
<i>Ленточнопильные станки</i>		
Брусующий вертикальный ленточнопильный станок "Авангард ЛП-80-2Б-К"	для короткомерной древесины длиной до 3 метров, эл.мощность 25 кВт	<b>790 000</b>
Брусующий вертикальный ленточнопильный станок "Авангард ЛП-80-2Б-Д"	для длинномерной древесины длиной до 6 метров с продольной передачей лафета к многопильному станку, эл.мощность 25 кВт	<b>1 020 000</b>
Брусующий вертикальный ленточнопильный станок "Авангард ЛП-80-2Б-ДМ"	для длинномерной древесины длиной до 6 метров, с <b>автоматическим устройством передачи лафетов к многопильным станкам и конвейером передачи горбылей к делительному станку</b> , эл.мощность 25 кВт	<b>1 500 000</b>
<i>Дисковые станки</i>		
Дисковый брусующий станок "Авангард-СДБ-180"	Станок одновального типа для распиловки круглого леса <b>диаметром 90-180 мм.</b> на двухкантный брус и два горбыля. Диаметр пил 500 мм., кол-во пил - 2 шт. Установка пил на размер 80-180 мм. бесступенчатая по цифровому индикатору. Суммарная установленная мощность эл.двигателей 23,5 кВт. <i>В комплект поставки входят: станок, подающий конвейер для боковой загрузки сырья длиной до 3 метров, приемный стол. Пильные диски в комплект поставки не входят.</i>	<b>350 000</b>
Дисковый брусующий станок "Авангард-СДБ-260"	Станок двухвального типа для распиловки круглого леса <b>диаметром 100-260 мм. (до 300 мм по спец.заказу)</b> на двухкантный брус и два горбыля. Диаметр пил 400 мм., кол-во пил - 4 шт. Установка пил на размер 80-180 мм бесступенчатая по цифровому индикатору. Суммарная установленная мощность эл.двигателей 45,5 кВт. <i>В комплект поставки входят: станок, подающий конвейер для боковой загрузки сырья длиной до 3 метров, приемный стол. Пильные диски в комплект поставки не входят.</i>	<b>670 000</b>
<b>МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ</b>		
<i>Рамные многопильные станки</i>		
<b>Многопильные рамные станки серии РМ-50 предназначены для распиловки лафетов на обрезную доску и круглого леса на необрезной пиломатериал. Мощность основного электродвигателя 15 кВт. Максимальное количество пил в пилоставе - 19 шт. Минимальная толщина доски - 16 мм., при использовании тарной кассеты - от 5 мм.</b>		
Станок многопильный рамный «Авангард-РМ-50 М2-П»	Высота пропила при максимальном количестве пил 240 мм, ширина лафетов до 480мм, плавно регулируемый привод подачи распиливаемого сырья	<b>495 000</b>
Станок многопильный рамный «Авангард-РМ-50 М2-К»	Базовая модель, <b>дополнительная функция распиловки круглого леса диаметром до 300 мм.</b> на необрезной пиломатериал	<b>625 000</b>
Станок многопильный рамный «Авангард-РМ-50 М2-К2»	Универсальный станок, <b>дополнительная функция распиловки круглого леса диаметром до 400 мм.</b> на лафеты или необрезную доску	<b>720 000</b> <i>(уточняется на момент заказа)</i>
Станок многопильный рамный «Авангард-РМ-50-М3»	<b>модернизированный станок серии РМ-50 (полуавтомат).</b> Станок претерпел серьезную модернизацию, а именно: - изменена конструкция пильной рамки; - пилы с помощью специального механизма вставляются кассетой, а не поштучно; - скорость подачи сырья увеличена и плавно регулируется; - нижние и верхние рябухи приводные, увеличено количество верхних прижимных рябух и усилие прижима; - введено устройство, предотвращающее возникновение "махры" на нижней части лафета. <i>Длина распиливаемого сырья от 1 метра!</i>	<b>635 000</b>
Станок многопильный рамный «Авангард-РМ-50-М3-К»	Базовая модель РМ-50 М3, <b>дополнительная функция распиловки круглого леса диаметром до 300 мм.</b> на необрезной пиломатериал	<b>765 000</b>
<i>Дисковые многопильные станки</i>		
Дисковый многопильный станок "Авангард-МД-16"	Количество дисковых пил 6-8 шт. диаметром 450 мм., длина рабочей части пильного вала 400 мм., максимальная высота пропила 160 мм, скорость подачи до 20 м/мин., мощность эл.двигателя 30-45 кВт. <i>В комплект поставки не включены рольганги, дисковые пилы.</i>	<b>495 000</b>
Дисковый многопильный станок "Авангард-МД-16-К"	Многопильный станок с <b>функциями кромкообрезного станка</b> , оснащен лазерными указателями пропила (4 шт.). Количество дисковых пил 6-8 шт. диаметром 450 мм., длина рабочей части пильного вала 400 мм., максимальная высота пропила от 20 до 160 мм, скорость подачи до 20 м/мин., мощность эл.двигателя 30-45 кВт. <i>В комплект поставки не включены рольганги, дисковые пилы.</i>	<b>533 000</b>
Дисковый многопильный станок с вертикальным валом "Авангард-МДВ-16"	Количество дисковых пил 6-8 шт. диаметром 450 мм., толщина лафета до 160 мм, ширина лафета до 300 мм, скорость подачи до 20 м/мин., мощность эл.двигателя 45 кВт. <b>Станок работает в паре с любым брусующим станком. Особенно эффективен при работе с короткомерным сырьем (паллетная доска).</b> <i>В комплект поставки не включены рольганги, дисковые пилы.</i>	<b>460 000</b>
Дисковый многопильный станок "Авангард-МД2-22"	Двухвальный многопильный станок, максимальная высота пропила 220 мм., количество пильных дисков - по 10 шт. на каждом валу, привод нижнего вала 45 кВт, верхнего 37 кВт. <i>В комплект поставки не включены рольганги, дисковые пилы.</i>	<b>1 490 000</b>
<b>КРОМКООБРЕЗНЫЕ СТАНКИ</b>		

Наименование продукции	Краткая информация	Стоимость в рублях
Кромкообрезной многодисковый станок "Авангард-СДК-6"	<p>На пильном валу станка установлены 6-10 пильных дисков диаметром 350 мм с фиксированным расстоянием между ними. Базовая конфигурация расстановки дисков оговаривается с Заказчиком. Над каждым диском могут быть установлены лазерные указатели линии пропила, облегчающие процессы сортировки и позиционирования распиливаемых досок. Мощность эл.двигателя 15 кВт. Безступенчатая регулируемая подача, скорость до 20 м/мин.</p> <p><i>В комплект поставки не включены рольганги, дисковые пилы и лазерные указатели пропила.</i></p>	<b>420 000</b>

Наименование продукции	Краткая информация	Стоимость в рублях
<b>СТАНКИ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ГОРБЫЛЯ И БАЛАНСА</b>		
Станок для переработки горбыля и баланса "Авангард КС-50-РГ"	Станок проходного типа с широкими технологическими возможностями, позволяющими: - производить переработку горбыля длиной 1,2 - 6,0 м. в обрезную доску за один проход; - обрезать кромки необрезной доски в диапазоне 100 - 300 мм.; - делить по толщине пиломатериалы шириной до 300 мм.; - производить переработку баланса диаметром до 180 мм. в обрезную доску. В станке использован пильный узел дисковой пилорамы КС-50-ЭК в сочетании с оригинальной конструкцией цепного конвейера, суммарная мощность эл.двигателей 22 (29) кВт. <i>Пильные диски 4 шт. в комплект поставки не входят.</i>	<b>495 000</b>
<b>СТАНКИ ДЛЯ ТОРЦОВКИ ПАКЕТОВ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ</b>		
Установка для торцовки пакетов досок «Авангард-ТП-1200»	Пакет: ширина 1200 мм, высота 1500 мм, длина 6200 мм., пильная шина и приводная звездочка фирмы <b>STIHL</b>	<b>450 000</b>
Установка для торцовки пакетов досок «Авангард-ТП-1200»	Пакет: ширина 1200 мм, высота 1500 мм, длина 6200 мм., усиленная пильная шина и приводная звездочка фирмы <b>PRINZ</b>	<b>480 000</b>
<b>УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СТАНКИ</b>		
Ленточнопильный станок "Авангард ЛС-50"	<b>Универсальный станок для столярных работ.</b> Предназначен для криволинейного и прямолинейного распила древесины, но также с успехом применяется для распиловки других материалов, вплоть до металла.	<b>от 170 000</b>
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ К ЛЕСОПИЛЬНЫМ СТАНКАМ</b>		
<b>К ленточнопильным станкам</b>		
<b>Заточные станки</b>		
Автоматическое устройство для заточки зубьев ленточных пил <b>АЗУ-05</b>	Для автоматической заточки зубьев ленточных пил шириной от 10 до 51 мм	<b>34 000</b>
Автоматическое полнопрофильное заточное устройство <b>ПЗСЛ 30/60 ОПТИМА</b>	Автоматический станок для заточки ленточных пил шириной 30-60мм профильным эльборовым (боразоновым) заточным диском, с масляным охлаждением. <b>Производительность - 20-30 пил в день., длина пилы - до 6м., питание 220 В</b>	<b>55 000</b>
Автоматическое полнопрофильное заточное устройство <b>ПЗСЛ 30/60</b>	Автоматический станок для заточки ленточных пил шириной 30-60мм профильным эльборовым (боразоновым) заточным диском, с масляным охлаждением. <b>Производительность - 80-100 пил в день., длина пилы - до 10 м., питание 380 В</b>	<b>98 000</b>
<b>Устройства для разводки ленточных пил</b>		
Устройство для разводки зубьев ленточных пил <b>РУ-5-1</b>	Для разводки зубьев ленточных пил шириной от 32 до 51 мм. - на один зуб	<b>18 000</b>
Устройство для разводки зубьев ленточных пил <b>РУ-5-2</b>	Для разводки зубьев ленточных пил шириной от 32 до 51 мм. - на два зуба	<b>27 000</b>
Устройство для разводки зубьев ленточных пил <b>РС 30/60</b>	Для разводки зубьев ленточных пил шириной от 30 до 60 мм.	<b>25 000</b>
<b>Направляющие к ленточным пилорамам</b>		
Дополнительная секция стандартных направляющих	длина - 2 метра	<b>16 500</b>
Кантователь бревен к стандартным направляющим	Цепные кантователи (2 шт.) с ручным механизмом вывешивания бревна, крюк для кантовки бревен	<b>45 000</b>
Унифицированные механизированные направляющие	<b>Направляющие оснащены гидравлическими устройствами загрузки, кантовки и фиксации сырья в процессе пиления.</b> Используются на станках серии ЛП-80 и КС-50.	<b>630 000</b>
<b>Дополнительные опции к ленточным пилорамам</b>		
Механическая подача для пилорамы ЛП-80	Устройство для механического перемещения ЛП-80	<b>55 000</b>
Фреза окорочная «Авангард» (дебаркер)	Для очистки поверхности бревен от коры, песка, грязи.	<b>47 500</b>
Ступенчатый запуск электродвигателя	Для плавного запуска эл.двигателя	<b>10 000</b>
Съемные аппарели к ЛП	Съемные аппарели с откидными упорами для закатывания бревен на направляющие пилорамы. Комплект - 2 шт.	<b>12 000</b>
Крюк для кантовки бревен		<b>3 000</b>
<b>К рамным станкам</b>		
<b>Заточные станки для рамных пил</b>		
Автоматическое устройство для заточки зубьев рамных пил <b>АЗУ-06</b>	Для автоматической заточки зубьев рамных пил	<b>37 000</b>

Наименование продукции	Краткая информация	Стоимость в рублях
<b><i>Дополнительные опции</i></b>		
Подъемник "Компакт"	Цепной подъемник для поштучной подачи как круглого леса, так и лафетов на подающие рольганги многопильного станка. Агрегируется с подающими рольгангами. Подача осуществляется вертикально, что позволяет варьировать размеры накопителя по желанию заказчика.	<b>160 000</b>
Подъемник "Универсал"	Предназначен для поштучной подачи как круглого леса, так и лафетов на подающие рольганги многопильного станка. Является приставным оборудованием, не требующим механического крепления к подающему рольгангу.	<b>160 000</b>
Сбрасыватель пиломатериала	Предназначен для передачи лафетов между станками при помощи роликовых аппарелей.	<b>150 000</b>
Центратор лафетов (комплект из 2 шт.)	Предназначены для позиционирования лафетов на рольганге по оси пильной рамки.	<b>45 000</b>
Секция рольганг	Одна секция, ко всем модификациям РМ	<b>12 000</b>
Роликовые аппарели для передачи лафетов	за 1 п.метр	<b>5 000</b>
<b>К дисковым станкам</b>		
<b><i>Дополнительные опции к СДК-6</i></b>		
Комплект рольгангов на кромкообрезной многодисковый станок "Авангард-СДК-6"		<b>45 000</b>
Лазерный указатель пропила	в комплекте со стойкой и источником питания	<b>9 500</b>
<b><i>Дополнительные опции к серии МД</i></b>		
Комплект рольгангов на дисковый многопильный станок "Авангард-МД-16"		<b>35 000</b>
Центратор лафетов	комплект из 2 шт.	<b>45 000</b>
Лазерный указатель пропила	в комплекте со стойкой и источником питания	<b>9 500</b>
<b><i>Дополнительные опции к станкам серии КС-50</i></b>		
Скребок транспортер для удаления опилок	Заказывается вместе со станком серии КС-50	<b>150 000</b>
Унифицированные механизированные направляющие	Направляющие оснащены гидравлическими устройствами загрузки, кантовки и фиксации сырья в процессе пиления. Могут быть использованы на станках серии ЛП-80.	<b>630 000</b>

Наименование продукции	Краткая информация	Стоимость в рублях
<b>IV. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ</b>		
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ</b>		
Пилорама ленточная «Авангард-ЛП-80-ТП»	Установка для резки ковра минеральной ваты (толщинная пила)	от 420 000
Пилорама ленточная «Авангард-ЛП-80-ТП-1»	Установка для резки под углом минераловатных плит	от 420 000
Пилорама ленточная «Авангард-ЛП-80-ТП-2»	Установка для послойной резки минераловатных плит	от 420 000
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ</b>		
Станок ленточнопильный "Авангард ЛС-50-450"	Диаметр разрезаемой трубы макс.=450 мм под углом 0-(+/-)45 градусов во все стороны	295 000
Станок ленточнопильный "Авангард ЛС-50-850"	Диаметр разрезаемой трубы макс.=850 мм, под углом 0-(+/-)45 градусов во все стороны	780 000
Станок ленточнопильный "Авангард ЛС-50-1200"	Диаметр разрезаемой трубы макс.=1200 мм, под углом 0-(+/-)45 градусов во все стороны	880 000
Станок ленточнопильный "Авангард ЛС-50-1700"	Диаметр разрезаемой трубы макс.=1700 мм, под углом 0-(+/-)45 градусов во все стороны	980 000
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ</b>		
<i>Установки для резки моноблоков на отдельные блоки</i>		
Линия резки ячеистых бетонов ЛРП-1200-5 ЛД	Для резки пенобетонных массивов размером не более Д/Ш/В -1800х600х600(800) на блоки при помощи ленточных и дисковых пил. <i>Выполнение пуско-наладочных работ – по отдельному договору.</i>	<b>1 600 000</b> <i>(уточняется на момент заказа)</i>
Линия резки ячеистых бетонов ЛРП-1200 Ш	Для резки пенобетонных массивов размером не более Д/Ш/В - 600/900/1000 (одновременно до 7 шт.) на блоки при помощи ленточной и двух дисковых пил. <i>Выполнение пуско-наладочных работ – по отдельному договору.</i>	<b>850 000</b> <i>(уточняется на момент заказа)</i>
<i>Станки для резки блоков на строительной площадке</i>		
Ленточнопильный станок "ЛС-50-ПЛ"	с подвижным столом	320 000
Ленточнопильный станок "ЛС-50-ПЛП"	с подвижным пильным узлом	350 000
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПЛИТ</b>		
Ленточнопильный станок "ЛС-50-АЛ"	размеры плит 3000х1500х200	1 700 000
<b>III. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДОВ И ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ</b>		
<b>СТАНКИ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДОВ</b>		
Рубительная машина «Авангард-МР-500»	Двухножевая рубильная машина с фиксированной длиной щепы, предназначенная для утилизации древесных отходов, привод электродвигатель 15 кВт	190 000
Рубительная машина «Авангард-МР-500-П»	Двухножевая рубильная машина с фиксированной длиной щепы, предназначенная для утилизации древесных отходов, привод электродвигатель 15 кВт, с <b>приводом принудительной подачи сырья</b>	275 000
Рубительная машина «Авангард-МР-500М»	Мобильное оборудование с трехточечным креплением и регулируемым карданным валом для любого типа трактора	175 000
Рубительная машина «Авангард-МР-500М-П»	Мобильное оборудование с трехточечным креплением и регулируемым карданным валом для любого типа трактора, с <b>приводом принудительной подачи сырья</b>	220 000
Комплект ножей для рубительных машин (2 шт.)	для использования в рубительных машинах	6 000
Дробилка молотковая инерционная ИМ-45	Предназначена для измельчения древесной щепы любой влажности и отходов лесопиления с размером сечения не более 50х50 мм. до фракции, используемой в дальнейшем в производстве топливных брикетов. Производительность до 2000 кг/час, эл.мощность 30кВт, <b>влажность от 6% до 100%</b>	425 000
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ</b>		
Сушилка аэродинамическая САД-0.6-1.2	Сушка биомассы циклонная, производительностью 600 - 700 кг/ч (при влажности сырья до 65%). Состоит из утилизатора отходов (печки), системы горизонтальных и вертикальных трубопроводов, циклона и дымовой трубы, эл.мощность 14 кВт.	<b>18 550 ЕВРО</b> по курсу ЦБ на день оплаты
<b>V. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ (SIP-ПАНЕЛЕЙ)</b>		
<b>ЛИНИИ ПО ВЫПУСКУ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ</b>		
Линия по изготовлению структурных теплоизоляционных панелей (сэндвич-панелей) «АВАНГАРД-ЛСП-1»	Для производства SIP-панелей, применяемых в малоэтажном домостроении, производительность линии - до 60 - 70 панелей за смену. <i>В комплект поставки входят:</i> - автоматическая клеянонасыщающая установка КУ-1 (1 шт.) - сборочный стол (1 шт.) - пневматический пресс (1 шт.) - стол для выхода готовой продукции (1 шт.)	1 300 000

Наименование продукции	Краткая информация	Стоимость в рублях
Линия по изготовлению структурных теплоизоляционных панелей (сэндвич-панелей) «АВАНГАРД-ЛСП-2»	Для производства SIP-панелей, применяемых в малоэтажном домостроении, производительность линии - до 160 панелей за смену. В комплект поставки входят: - автоматическая клеенаносящая установка КУ-1 (1 шт.) - сборочный стол (2 шт.) - пневматический пресс (2 шт.) - стол для выхода готовой продукции (1 шт.)	1 940 000
Линия по изготовлению структурных теплоизоляционных панелей (сэндвич-панелей) «АВАНГАРД-ЛСП-4»	Для производства SIP-панелей, применяемых в малоэтажном домостроении, производительность линии - до 320 панелей за смену. В комплект поставки входят: - автоматическая клеенаносящая установка КУ-1 (1 шт.) - сборочный стол (2 шт.) - пневматический пресс (4 шт.) - стол для выхода готовой продукции (2 шт.)	3 100 000
<b>СТАНКИ ДЛЯ РАСКРОЯ И ВЫБОРКИ ПАЗОВ В SIP-ПАНЕЛЯХ</b>		
Станок ленточнопильный «Авангард ЛС-50-4»	Возможен раскрой от 1 до 5 шт. панелей одновременно в продольном и поперечном направлении в горизонтальной плоскости как под прямым углом, так и под любым углом, устанавливаемом по лазерному указателю.	460 000
Поворотный узел стола "Авангард ЛС-50-4" (приводной)	для распиловки под углом к горизонтальной плоскости до 45 град.	50 000
Станок для выборки пазов «Авангард СВП 10-20»	Станок для выборки пазов в SIP-панелях толщиной 100-200 мм.	150 000
Ножи электрические для формирования пазов в пенополистироле	Терморезки	от 30 000
<b>Отдельные опции</b>		
Пресс пневматический для линии ЛСП	для всех модификаций линий ЛСП, может быть встроено в любую технологическую линию	480 000
Стол сборочный для линии ЛСП	сборочный стол с шариковыми опорами для сборки комплектующих материалов перед подачей в пресс	90 000
Стол для выхода готовой продукции	стол с шариковыми опорами для выхода готовой продукции	60 000
Автоматическая клеенаносящая установка КУ-1	установка собственного производства, может использоваться во всех модификациях ЛСП, а также может быть адаптирована к любым технологическим линиям	670 000

<b>VI. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СБОРКИ ПОДДОНОВ</b>		
Комплект кондукторов для изготовления поддонов	Комплект состоит из трех универсальных кондукторов, на каждом из которых выполняется простейшая технологическая операция. Предназначен для сборки плоских деревянных поддонов по ГОСТ 9078-84	180 000
Монтажный стол для изготовления поддонов	Для сборки поддонов	60 000
Станок для разборки поддонов "Авангард-СРП-1200-Р"	с ручной подачей поддонов в зону пиления, ширина пропила 1200 мм	295 000
Станок для разборки поддонов "Авангард-СРП-1600-Р"	с ручной подачей поддонов в зону пиления, ширина пропила 1600 мм	345 000

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.avangard.nt-rt.ru](http://www.avangard.nt-rt.ru) || эл. почта: [adg@nt-rt.ru](mailto:adg@nt-rt.ru)