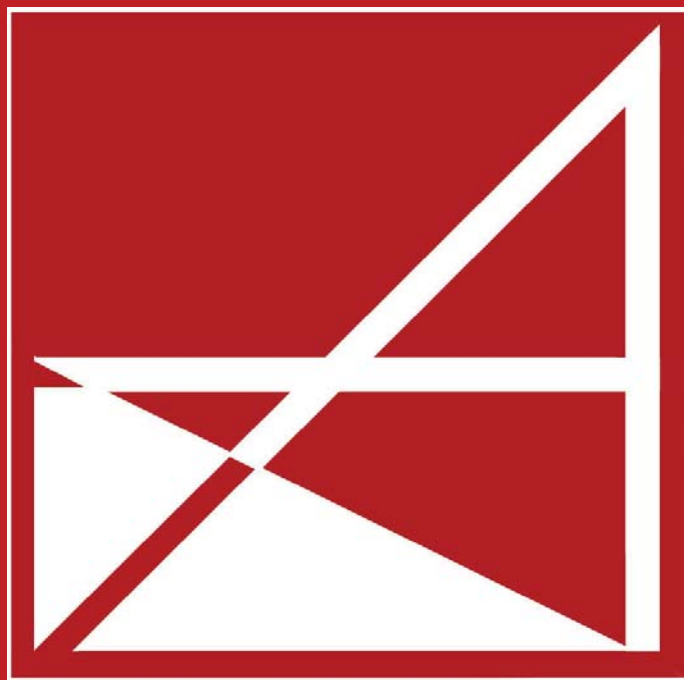


Станкостроительное предприятие «АВАНГАРД»

Каталог продукции



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.avangard.nt-rt.ru || эл. почта: adg@nt-rt.ru

Ленточная пилорама «АВАНГАРД-ЛП-60»



Ленточная пилорама «АВАНГАРД-ЛП-60» предназначена для распиловки брёвен диаметром до 650 мм из любых, в том числе твёрдых пород древесины на брус, доску обрезную, полуобрезную и необрезную, а также рейку при помощи ленточных пил, соответствующих различным породам и диаметрам древесины. Технические данные

пилорамы позволяют производить радиальную и тангенциальную распиловку бревна, а также распиловку в развал или с брусковкой.

Ленточная пилорама «АВАНГАРД-ЛП-60-А» оснащена бензиновым двигателем мощностью 9,6 кВт (13,05 л. с.) и механизмом его плавного запуска, что позволяет производить работы непосредственно на делянке.



Одним из основных преимуществ наших пилорам (в том числе и данной модели) является конструкция пыльной траверсы, которая обеспечивает двухопорное крепление валов пыльных шкивов, что значительно снижает нагрузку на них.

Технические характеристики

Параметр	Значение	
	ЛП-60	ЛП-60-А
Максимальный диаметр распиливаемых бревен, мм	650	
Длина распиливаемых бревен, м	1...6,5	
Максимальная высота пропила (толщина бруса), мм	320	
Низшая позиция резания (последняя доска), мм	30	25
Ширина пилы, мм	32, 38	
Привод пилы: тип, мощность, кВт	Эл., 11	Бенз., 9,6



Ленточная пилорама «АВАНГАРД-ЛП-80»



Ленточная пилорама «АВАНГАРД-ЛП-80» предназначена для распиловки брёвен диаметром до 850 мм из любых, в том числе твёрдых пород древесины на брус, доску обрезную, полуобрезную и необрезную, а также рейку при помощи ленточных пил, соответствующих различным породам и диаметрам древесины. Распиловка производится

в горизонтальной плоскости перемещением ленточной пилы дится в горизонтальной плоскости перемещением ленточной пилы по направляющему пути при неподвижном положении обрабатываемого бревна. Пилорама может поставляться безэлектромеханического привода подачи пилорамы или с ним.

Ленточная пилорама «АВАНГАРД-ЛП-80-А» оснащена бензиновым двигателем мощностью 18 кВт (22 л. с.) и механизмом его плавного запуска, что позволяет производить работы непосредственно на делянке.

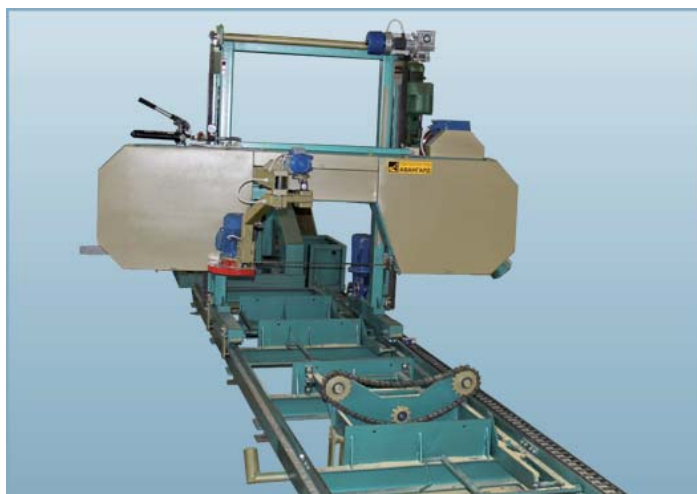


Ленточные пилорамы «АВАНГАРД-ЛП-80» могут поставляться в комплекте со стандартными или с унифицированными механизированными направляющими. Технические данные пиlorам позволяют производить радиальное и тангенциальное пиление.

Технические характеристики		
Параметр	Значение	
	ЛП-80	ЛП-80-А
Максимальный диаметр распиливаемых бревен, мм	850	
Длина распиливаемых бревен, м	1...6,5	
Максимальная высота пропила (толщина бруса), мм	380	
Низшая позиция резания (последняя доска), мм	30	
Ширина пилы, мм	38, 51	
Привод пилы: тип, мощность, кВт	Эл., 11	Бенз., 18



Ленточная пилорама «АВАНГАРД-ЛП-80 S.E.N.»



Ленточная пилорама «АВАНГАРД-ЛП-80-S.E.N.» предназначена для распиловки бревен диаметром до 800 мм. Распиловка производится в горизонтальной плоскости путем перемещения пильной головки относительно неподвижно закрепленного бревна.

Подвижная каретка пилорамы порталного типа сварена из мощных толстостенных профильных труб, что

придает ей жесткость и массу, предотвращающие вибрации в процессе пиления. Пильная траверса телескопического типа с двухопорной системой крепления пильных шкивов диаметром 660 мм и гидронатяжителем ленточной пилы перемещается по прецизионным цилиндрическим направляющим.

Ленточные пилорамы «АВАНГАРД-ЛП-80 S.E.N.» могут поставляться в комплекте со стандартными или с унифицированными механизированными направляющими, которые оснащены гидравлическими устройствами загрузки, кантовки и фиксации сырья в процессе пиления. Технические данные пилорам позволяют производить радиальное и тангенциальное пиление.

Технические характеристики	
Параметр	Значение
Максимальный диаметр распиливаемых бревен, мм	800
Длина распиливаемых бревен, м	1...6,5
Максимальная высота пропила (толщина бруса), мм	380
Низшая позиция резания (последняя доска), мм	25
Ширина пилы, мм	51
Привод пилы: тип, мощность, кВт	Эл., 18



Брусующие вертикальные ленточнопильные станки «АВАНГАРД ЛП-80-2Б»



Станки ленточнопильные брусующие серии «АВАНГАРД-ЛП-80-2Б» предназначены для распиловки брёвен диаметром до 450 мм из любых, в том числе твёрдолиственных, пород древесины на 2- и 4-кантный брус при помощи ленточных пил, соответствующих различным породам и диаметрам древесины. Распиловка производится в вертикальной плоскости

перемещением бревна по цепному конвейеру относительно двух вертикальных неподвижно установленных ленточнопильных головок.

Модель «АВАНГАРД-ЛП-80-2Б-К» оснащена 6-метровым конвейером и пневмоприжимами, что позволяет использовать станок для распиловки короткомерного сырья длиной 1,2-2,5 м. Станок «АВАНГАРД-ЛП-80-2Б-Д» адаптирован для распиловки длиномерной древесины, комплектуется конвейером длиной 12 м.

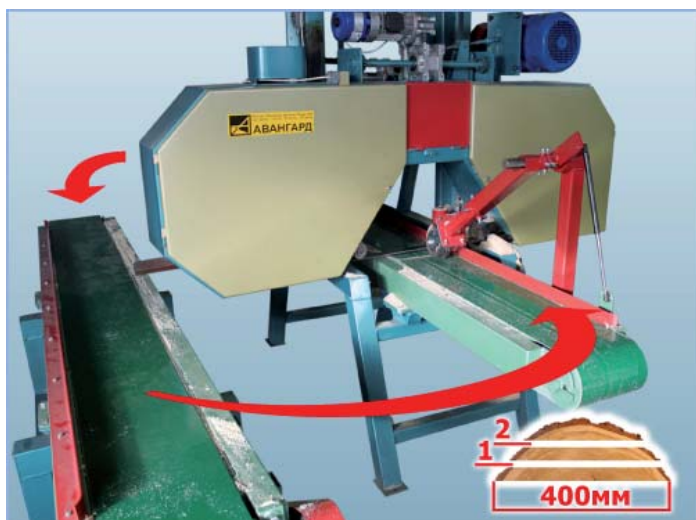


Станок устанавливается на предварительно подготовленную площадку с твердым покрытием.

Технические характеристики		
Параметр	Значение	
	ЛП-80-2Б-К	ЛП-80-2Б-Д
Максимальная длина распиливаемого сырья, м	3	6,5
Диаметр распиливаемого сырья, не более, мм	450	
Ширина пильной ленты, мм	38-51	
Суммарная установленная мощность, кВт	25	
Минимальное расстояние между пилами, мм	95	
Напряжение питания, В	380	



Ленточная пилорама «АВАНГАРД-ЛП-80-Д»



Делительный станок представляет из себя ленточную пилораму, смонтированную на общем подрамнике с подающим ленточным конвейером, оснащенным пневмоприжимом. Он предназначен для деления по толщине горбыля, трехкантных и четырехкантных брусьев. За один проход отделяется одна доска. Распиливаемое сырье возвращается на подающий конвейер для повторной распиловки либо вручную, либо по-

средством возвратного конвейера, являющегося опцией.

ООО «АВАНГАРД» производит различные модификации ленточно-делительных станков серии «ЛП-80-Д». В соответствии с необходимым функционалом они комплектуются разным количеством пильных головок, от 1 до 6, и конвейеров, имеющих варианты ширины.



«АВАНГАРД-ЛП-80-Д-2К» - одноголовочный станок, предназначенный для переработки горбыля и деления по толщине досок и брусьев, подаваемых по двум конвейерам. Для проведения нескольких циклов деления станок может быть оснащен возвратным конвейером.

Модель «АВАНГАРД-ЛП-80-2Д» имеет две пильные головки. За один проход происходит отделение от горбыля двух необрезных досок.

Пилорама «АВАНГАРД-ЛП-80-2Д-2К» оснащена двумя пильными головками, установленными на подрамнике с двумя подающими конвейерами, позволяющими перерабатывать одновременно два горбыля. Станок целесообразно использовать в составе линии по распиловке длинномерной древесины.



Современный рынок лесопиления характеризуется разнообразием производимых пиломатериалов, имеющих существенные отличия в размерах, качестве, назначении и т. д. С другой стороны, каждый хозяин пилорамы имеет свой взгляд на организацию производства. В связи с этими двумя обстоятельствами к нам часто обращаются заказчики со своими техническими заданиями. Так, в частности, мы неоднократно производили ленточные делители с различными конфигурациями и размерами конвейеров. Если вы не нашли на страницах каталога своего варианта станка, позвоните или напишите нам, и наши инженеры предложат вам оптимальную модификацию станка и околостаночного оборудования.

Технические характеристики				
Наименование параметров	ЛП-80-Д	ЛП-80-Д-2К	ЛП-80-2Д	ЛП-80-2Д-2К
	300	2x350	300	2x350
Максимальный размер распиливаемого материала:				
- ширина, мм				
- длина	Не ограничена			
- макс. высота распила (толщина бруса), мм	300		150	
Пильный блок:				
- количество головок	1	1	2	2
- мощность эл. двигателя, кВт	11	15	11	15
Подающий конвейер:				
- количество	1	2	1	2
- мощность эл. двигателя, кВт	0,75	1,5	1,5	1,5
Низшая позиция резания, мм	5			
Ширина устанавливаемых пильных лент, мм	38...51			
Скорость подачи материала, м/мин	0-28			
Скорость подъёма головки (эл. мех.), мм/с	12			



Установка для торцовки пакетов досок «АВАНГАРД-ТП-1200»



Станок предназначен для торцовки штабелей (пакетов) досок и резки их на определенный размер по длине. Также может быть использован для резки полиэтиленовых труб, бумаги, а также некоторых каменных материалов, например пенобетона, при установке специальных пильных цепей.

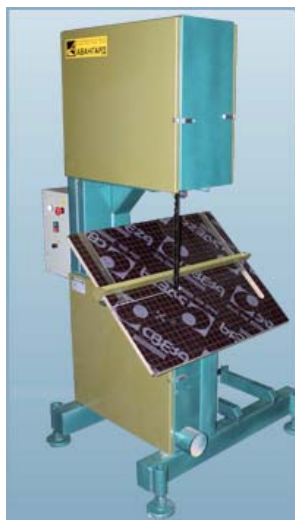
Принцип действия

Отрезка производится при вертикальном перемещении шины с пильной цепью шириной 10,2 мм. Двухпорная система крепления шины обеспечивает высокую точность и качество среза. Привод вертикального перемещения – электромеханический с возможностью плавной регулировки скорости. Горизонтальное перемещение портала станка производится также с помощью электропривода с электромагнитным тормозом, при этом величина перемещения с точностью до миллиметра задается оператором на электронном блоке управления (электронной линейке). Раскрой по длине может производиться как по предварительной разметке, так и с использованием электронной линейки, являющейся опцией.

Технические характеристики	
Параметр	Значение (номинал)
Максимальные размеры штабеля (высота/ширина), мм	1500/1300
Длина направляющих, м	8
Мощность электродвигателя, кВт	7,5
Напряжение питания, В	380
Скорость движения цепи, м/сек	22,5
Режущая цепь	0,404
Толщина пропила, мм	8



Ленточнопильный станок «АВАНГАРД-ЛС-50»



Универсальные ленточнопильные станки серии «АВАНГАРД-ЛС-50» предназначены для прямолинейной и фигурной распиловки древесных материалов в столярном производстве. Станок относится к типу легких станков. Подача обрабатываемого материала осуществляется вручную.

При соответствующем подборе ленточной пилы на этих станках можно распиливать широкую гамму материалов: различные пластики, резину, рулонные материалы, ячеистые бетоны и другие материалы, включая цветные и черные металлы.



Направляющие ленточной пилы



Узел поворота стола

Технические характеристики		
Параметр	Значение	
	ЛС-50-500	ЛС-50-600
Диаметр шкивов, мм	560	660
Расстояние от пилы до колонны, мм	500	600
Ширина пильного полотна, мм	6-51	
Макс. высота пропила, мм	по заказу 200 – 600	
Скорость ленточной пилы, м/сек	плавно регулируется 10 – 28	
Размеры рабочего стола, мм	по заказу	
Угол наклона стола, град	0 – 45	
Мощность двигателя, кВт	2,2 – 3	2,2 – 4
Габариты, ДхШхВ, мм*	1200x1200x1900	1200x1200x2300
Масса, кг*	360	480

* значения могут меняться в зависимости от высоты пропила и габаритов стола.



Дисковые пилорамы «АВАНГАРД-КС-50»



Дисковая пилорама «АВАНГАРД-КС-50-П» - это лесопильная установка, предназначенная для распиловки двумя дисковыми пилами круглого сырья диаметром до 300 мм и длиной до 6,2 м. Установка состоит из подвижной пильной каретки с дисковыми пилами и разборной станины с высокоточными направляющими. Станина оснащена гидравликой, включая устройство для загрузки бревен, кантователь и устройство для фиксации бревен в процессе пиления. Пильная каретка включает в себя пильный блок, состоящий из двух горизонтальных дисковых пил диаметром 400 мм, электромеханические приводы подъема-опускания пильной траверсы и продольного перемещения, имеющие плавную регулировку скорости.

Дисковая пилорама «АВАНГАРД-КС-50-ПК» дополнительно к базовой комплектации оснащена кромкообрезным блоком, состоящим из вертикально установленных пил, которые отпиливают канты необрезной доски, получаемой в результате распиловки основными горизонтальными пилами.

Технические характеристики	
Параметр	Значение
Диаметр бревна	от 100 до 320 мм
Длина обрабатываемого бревна, м	от 4 до 6,2 метров
Диаметр и количество пильных дисков	2 x 400 мм, 2 x 200 (250) мм*
Мощность и количество электродвигателей	2 x 7,5 кВт, 1 x 4 (5,5) кВт*
Подъем / опускание	электропривод
Привод горизонтального перемещения / скорость	эл. мех. /до 40 м/мин
Направляющие пильной каретки	механизированные

* В комплектации «ПК» и «ЭК».



Дисковая пила «АВАНГАРД-КС-50-Э» является упрощенной моделью дисковой пилорамы «АВАНГАРД-КС-50-П». Рама пильной каретки пространственной формы сварена из легких профильных труб. Пильный узел включает в себя две горизонтальные дисковые пилы диаметром 400 мм. На подвижной каретке смонтированы электромеханические приводы подъема-опускания пильной траверсы и продольного перемещения. Механизмы зажима распиливаемого сырья винтовые. Зажим-разжим осуществляется вращением винта, имеющего правую и левую резьбы, посредством рукоятки или аккумуляторного гайковерта. Кантовка осуществляется вручную, при помощи крюка-кантователя в «лотке», образованном боковыми зажимами, высота которых меняется их наклоном при помощи рукоятки.

Дисковая пила «АВАНГАРД-КС-50-ЭК» комплектуется дополнительной опцией – кромкообрезным устройством.

Дисковая пила «АВАНГАРД-КС-50-СЭ» оснащена электромеханическим приводом подъема-опускания пильной траверсы. Продольное перемещение пильного узла, загрузка, кантовка бревна осуществляются вручную.

Схема распиловки без кромкообрезного устройства:

Распиловка на лафет и необрезные доски



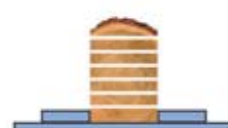
Распиловка лафета на обрезные доски



Обрезка кантов необрезной доски



Схема распиловки с использованием кромкообрезного устройства:



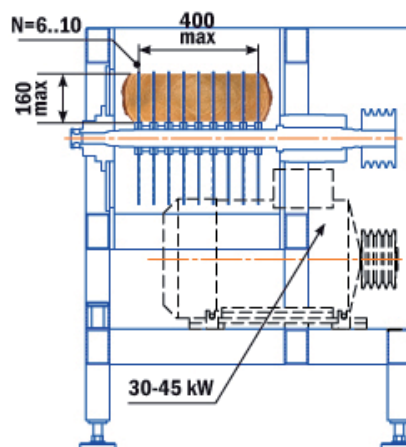
Станок многопильный дисковый «АВАНГАРД-МД-16»



Дисковый многопильный станок «АВАНГАРД-МД-16» предназначен для распиловки двухкантного бруса шириной до 550 мм из любых, в том числе твёрдолиственных, пород древесины на доски при помощи дисковых пил, соответствующих различным породам древесины. Распиловка производится в вертикальной

плоскости путем перемещения бруса валками относительно вертикально расположенных пильных дисков, закрепленных на общем валу.

Станок не требует специального фундамента и, при наличии определенных навыков монтажа оборудования, устанавливается на жесткое ровное основание в короткий промежуток времени.

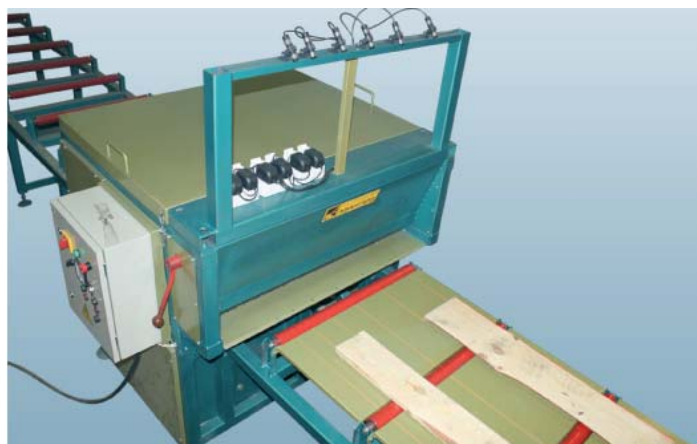


Технические характеристики

Параметр	Значение
Толщина обрабатываемого бруса, мм	25...160
Ширина обрабатываемого бруса, мм	50...550
Длина обрабатываемого бруса, м	0,9...6
Расстояние между крайними пилами (max), мм	380
Кол-во устанавливаемых дисковых пил, шт.	до 10
Диаметр применяемых дисковых пил, мм	450
Скорость подачи (регулируемая), м/мин	до 20
Мощность главного электродвигателя, кВт	45
Напряжение питания, В	380



Станок кромкообрезной дисковый «АВАНГАРД-СДК-6»



Станок «АВАНГАРД-СДК-6» предназначен для получения обрезной доски из необрезной или из доски большего размера. Лазерные указатели (опция) позволяют оператору позиционировать каждую необрезную доску. На валу станка может быть установлено до десяти дисковых пил, поэтому можно производить обрезку кромок сразу на нескольких

досках одинаковой толщины. Лазерные указатели (опция) позволяют оператору позиционировать каждую необрезную доску для получения из нее обрезной доски заданного размера.

Нижние опорные рьябухи и верхние прижимные гуммированные валики – приводные, что обеспечивает хороший захват доски и ее четкое позиционирование в процессе пиления.



Технические характеристики

Параметр	Значение
Толщина обрабатываемой доски, мм	16...60
Ширина обрабатываемой доски, мм	до 900
Длина обрабатываемой доски, м	0,9...6
Ширина получаемой обрезной доски, мм	50...650
Кол-во устанавливаемых дисковых пил, шт.	до 10
Диаметр применяемых дисковых пил, мм	350
Скорость подачи (регулируемая), м/мин	до 20
Мощность главного электродвигателя, кВт	15
Напряжение питания, В	380



Дисковые брусующие станки проходного типа «Авангард-СДБ»

Станки предназначены для продольной распиловки круглого леса с целью получения на выходе двухкантного бруса.



Входная часть подающего конвейера станка «Авангард-СДБ-180» имеет откидные направляющие, что позволяет дополнительно пропускать ранее опиленый двухкантный брус с целью получения четырехкантного бруса.

Станок «Авангард-СДБ-260» имеет четыре шпинделя с прямым приводом. На каждом шпинделе установлено по одной дисковой пиле. Расстояние между пилами устанавливается вручную посредством винтовой передачи, что позволяет оперативно выставлять размер получаемого бруса. Контроль расстояния между пилами производится по цифровому индикатору.



Технические характеристики		
Параметр	Значение	
	СДБ-180	СДБ-260
Максимальная высота пропила, мм	180	250
Длина обрабатываемого материала, м	1,0...6	1,5...6
Диаметр пил, мм	500	400
Установка расстояния между пилами	винтом по цифровому индикатору (80...180)	
Скорость подачи материала, м/мин	0...20	
Мощность, кВт	23,5	47,5
Масса, не более, кг	980	2000
Масса, кг*	360	480



Станок реброво-горбыльный «Авангард-КС-50 РГ»



Станок реброво-горбыльный «Авангард-КС-50 РГ» является модификацией станков серии КС-50 и предназначен для распиловки горбыля на обрезную доску за один проход. Станок также может выполнять функции делительного и кромкообрезного станков.

В станке применен пыльный узел станка **КС-50ПК**, смонтированный неподвижно на подрамнике. Под

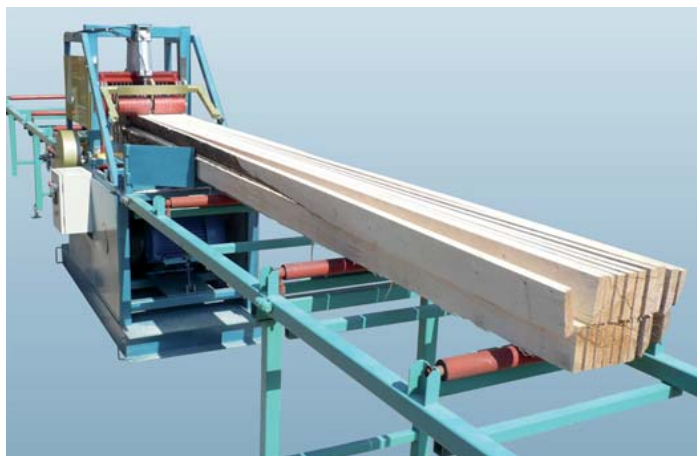
пыльным узлом расположен цепной конвейер с плоскими опорными элементами. Конвейер оснащен восемью независимыми пневмоприжимами распиливаемого сырья. Такое конструктивное исполнение пыльного узла и конвейера позволяет вести распиловку сырья как с плоской опорной поверхностью (горбыль, доска, брус), так и круглого сечения (баланс, пиловочник). Горизонтальный распил осуществляется двумя дисковыми пилами диаметром 400 мм, а вертикальный – дисковыми пилами диаметром 250 мм. При одновременной распиловке горизонтальными и вертикальными пилами сначала распил идет горизонтальными пилами, а затем вертикальными, что позволяет выводить обрезь из зоны пиления.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Максимальная ширина пропила горизонтальных пил, мм	300
Максимальная высота пропила вертикальных пил, мм	55
Максимальная ширина обрабатываемого горбыля, мм	340
Максимальная толщина горбыля при одновременной работе всех пил, мм	75
Габариты станка, ШхВхД, не более, м	1,5х2,3х4,3
Масса станка, не более, кг	1900



Рамные многопильные станки «АВАНГАРД-РМ-50-М2»



Станок многопильный рамный «АВАНГАРД-РМ-50-М2-П» является базовой моделью линейки. Это станок для распиловки двухкантного бруса высотой до 240 мм и шириной до 450 мм или необрезных досок, собранных в пакет, на обрезной пило-материал.

Станок многопильный рамный «АВАНГАРД-РМ-50-М2-К» совмещает в себе общую для всех станков линейки функцию распиловки лафетов на обрезные доски и дополнительную возможность распиловки круглых лесоматериалов диаметром до 300 мм.



Для распиловки круглого лесоматериала большего диаметра, до 400 мм, создан станок многопильный рамный «АВАНГАРД-РМ-50-М2-К2».

Технические характеристики

Параметр	Значение		
	РМ-50 М2-П	РМ-50 М2-К	РМ-50 М2-К2
Максимальная высота бруса	240		
Максимальная ширина обрабатываемого бруса	400		
Тип распиливаемого сырья	Брус	Кругляк 100-300 мм, брус	Кругляк 140-400 мм, брус
Кол-во пил в пильной рамке (кругляк), шт.	19	19 (7)	
Напряжение питания, В	380		
Количество приводных рябук, шт.	3	5	



Рамные многопильные станки «АВАНГАРД-РМ-50-М3»



Станок многопильный рамный «АВАНГАРД-РМ-50-М3» является базовой моделью новой серии многопильных станков рамного типа РМ-50, предназначен для продольной распиловки двух-, трех- и четырехкантных брусьев на доски и рейки при помощи рамных пил. Распиловка производится при вертикальном воз-

вратнопоступательном перемещении рамки с пилами и горизонтальной подаче распиливаемого материала.

Станок многопильный рамный «АВАНГАРД-РМ-50-М3-К» является модификацией станка многопильного рамного «АВАНГАРД-РМ-50-М3» с расширенными технологическими характеристиками. В конструкции рольгангов использованы подвижные тележки для пневмозажима круглого леса, предотвращающие его поворот во время пиления. На направляющие зажимных тележек могут устанавливаться ролики, обеспечивающие возможность распиловки предварительно полученных на станке лафетов.



Технические характеристики		
Параметр	Значение	
	РМ-50 М3	РМ-50 М3-К
Высота бруса, мм (min/max)	70/240	
Максимальная ширина распиливаемого бруса, мм	400	
Длина бруса, м (min/max)	1,5/6,4 (до 9)	
Диапазон высоты прижима, мм	65...330	
Количество пил в поставе, шт.	до 19	
Расстояние между пилами, мм	от 16	
Точность распиловки по толщине на длине 6 м, мм	≤ 1	



Оборудование для переработки древесных отходов



Рубительная машина «АВАНГАРД-МР-500» предназначена для измельчения крупных древесных отходов в технологическую щепу фиксированной длины. Рубительная машина имеет привод от электродвигателя через клиноременную передачу, бункер ручной подачи. Максимальный диаметр обрабатываемого материала - 160 мм.

Двухножевая рубительная машина «АВАНГАРД-МР-500М» (передвижной вариант) предназначена для измельчения крупных древесных отходов в технологическую щепу фиксированной длины. Рубительная машина «АВАНГАРД-МР-500М» (передвижной вариант) снабжена трехточечным креплением и регулируемым карданным валом, что делает возможным соединение рубительной машины с любым типом трактора тягового класса 1,4 через ВОМ (вал отбора мощности). В комплект поставки входит карданный вал.



Технические характеристики		
Параметр	Значение	
	МР-500/ МР-500-П	МР-500М/ МР-500М-П
Длина щепы, мм	13	
Количество ножей, шт.	2	
Производительность по щепе, м ³ /ч	5-20	
Рекомендуемые обороты, об/мин	750-1000	
Размер окна, мм	180x190	
Потребляемая мощность, кВт	10-15	



Нашим предприятием разработана дополнительная опция к рубительным машинам - принудительная подача сырья. «АВАНГАРД-МР-500-П» представляет собой установку модульного типа, имеющую привод от электродвигателя. Модуль измельчения состоит из рамы, на которой установлен узел измельчения с удлиненным валом с расположенным на нем приводным трехручьевым шкивом и, с другой стороны, шкивом привода подачи.

Модуль механического привода мобильной машины «АВАНГАРД-МР-500М-П» представляет собой подрамник для установки и перевозки трактором модуля измельчения. В модуле смонтирован шкив-маховик для передачи момента от вала отбора мощности и увеличения частоты вращения рубильного диска.



Дробилка молотковая инерционная «АВАНГАРД-ИМ-45» предназначена для измельчения щепы, полученной на рубительной машине, а также отходов лесопиления с размером сечения не более 50x50 мм. Конструкция дробилки позволит производить дробление как сухого сырья, так и естественной влажности. В первом случае измельченное сырье отсасывается из дробилки через сетку, определяющую нужный размер фракции, и может сразу подаваться в бункер брикетировочного пресса. Во втором случае влажные продукты дробления принудительно выбрасываются через патрубок в емкость, откуда поступают на имеющееся у потребителя сушильное оборудование, после чего брикетируется.

Во втором случае влажные продукты дробления принудительно выбрасываются через патрубок в емкость, откуда поступают на имеющееся у потребителя сушильное оборудование, после чего брикетируется.

Технические характеристики	
Параметр	Значение
Максимальная ширина пропила горизонтальных пил, мм	300
Максимальная высота пропила вертикальных пил, мм	55
Максимальная ширина обрабатываемого горбыля, мм	340
Максимальная толщина горбыля при одновременной работе всех пил, мм	75
Габариты станка, ШхВхД, не более, м	1,5x2,3x4,3
Масса станка, не более, кг	1900



Линии по изготовлению СИП-панелей «АВАНГАРД-ЛСП»



Линия по изготовлению структурных теплоизоляционных панелей (SIP – панелей) «АВАНГАРД - ЛСП» предназначена для изготовления сэндвич-панелей на основе OSB и пенополистирола. Возможен выпуск панелей шириной 1250 мм, длиной от 2500 мм до 3000 мм и высотой от 100 мм до 230 мм. Линия имеет 3 модификации, каждая из которых оснащена автоматической клеенаносящей головкой с программным управлением.

Также возможна поставка отдельных модулей линии.

Технические характеристики			
Параметр	Значение		
	ЛСП-1	ЛСП-2	ЛСП-2
Автоматическая клеенаносящая установка	1		
Сборочный стол, шт.	1	2	2
Пресс пневматический	1	2	4
Стол для выхода готовой продукции	1	1	2
Стойка для емкости с клеем	1		
Макс. производительность, шт. за смену	70	160	320
Габаритные размеры линии:			
ширина, м	2,30		
длина, м	11,00	17,00	26,10
высота, м	1,95		
Мощность электродвигателей, кВт	5	7,5	8



Станки раскроечные ленточнопильные «АВАНГАРД-ЛС-50»



Станок предназначен для раскроя SIP-панелей на любые элементы в соответствии с проектом дома. Принцип работы: панель позиционируется на столе станка по упорам при продольной и поперечной распиловке или по лазерному указателю (при распиловке под углом) и фиксируется съемными прижимами. Ленточнопильный станок, перемещаясь по высокоточным (холоднокалиброванным) направляющим, производит резку панели или нескольких панелей одновременно.

лей одновременно.

Станок ленточнопильный «АВАНГАРД ЛС-50-4» позволяет производить несколько видов распиловки: продольная, поперечная, под углом 45 градусов, под углом в двух плоскостях.

Упрощенная модель «Авангард-ЛС-50-3» позволяет раскрой от 1 до 5 панелей одновременно в продольном и поперечном направлении под любым углом, устанавливаемом по лазерному указателю, в горизонтальной плоскости.

Технические характеристики	
Параметр	Значение
Максимальная длина реза за один проход, мм	3400
Толщина пропила, мм	1,5
Пильная лента: дхшхв, мм	8720x32x1.1
Размеры обрабатываемых деталей, мм	1250x3200
Скорость пиления, мм/сек	200
Скорость подачи резания, мм/сек	10-200
Установленная мощность, кВт	4,5
Напряжение питания, В	380



Оборудование для резки различных материалов

Инженерами и конструкторами ООО «АВАНГАРД» была разработана и изготовлена широкая гамма оборудования на базе ленточнопильного станка для резки различных материалов. Ниже представлены лишь некоторые модели станков, на которые сохраняется устойчивый спрос в соответствующих сегментах рынка.

Оборудование для резки минеральной ваты



Пилорама ленточная «АВАНГАРД-ЛП-80-ТП» предназначена для распиловки минерального массива по толщине от 20 до 250 мм. Распиловка производится в горизонтальной плоскости перемещением минваты ленточным транспортером при неподвижном положении пильной головки.

Пилорама «АВАНГАРД-ЛП-80-ТП-1» предназначена для распиловки минеральных плит по толщине от 12 до 300 мм с размерами 350x1000x3600 мм.



Пилорама ленточная «АВАНГАРД-ЛП-80-ТП-2» предназначена для распиловки минеральных плит по толщине от 10 до 150 мм с размерами 1200x1200 мм.

Оборудование для резки пластиковых труб

Станок ленточнопильный модели «АВАНГАРД-ЛС-50-450» предназначен для резки пластиковых труб диаметром до 450 мм под углом от 0 до 45°. Подача обрабатываемого материала осуществляется вручную. Станок относится к типу легких станков.



Станки ленточнопильные «АВАНГАРД-ЛС-50-850», «АВАНГАРД-ЛС-50-1200», «АВАНГАРД-ЛС-1700» предназначены для поперечной распиловки пластиковых труб и оболочек диаметром соответственно до 800, 1200, 1700 мм под углом $0 \pm 45^\circ$ к продольной оси заготовки (с возможностью распила под углом до $67,5^\circ$).



Оборудование для резки алюминиевых плит

Ленточнопильный станок «АВАНГАРД-ЛС-50-АЛ» предназначен для обрезки (распиловки) алюминиевых листов и плит с максимальными размерами 3600 x 3600 x 300 мм и наибольшей шириной отпиливаемой полосы от края 600 мм.



Оборудование для резки ячеистых бетонов



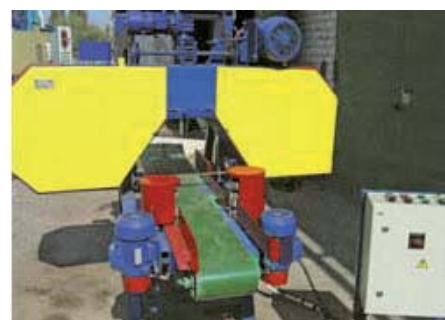
Линия резки пенобетона «АВАНГАРД-ЛРП-1200-5-ЛД» предназначена для резки пенобетонных массивов размером не более 860x920x1220 мм на блоки различных размеров с помощью ленточной и 4-х дисковых пил при продольной резке. Поперечная резка выполняется тремя или четырьмя дисковыми пилами.

Линия резки ячеистых бетонов «АВАНГАРД-ЛРП-1200 Ш» предназначена для резки пенобетонных массивов размером не более 1000x910x600 мм, одновременно до 7 штук, на блоки при помощи ленточной и двух дисковых пил, соответствующих обрабатываемому материалу.



Станок ленточнопильный модели «АВАНГАРД-ЛС-50-ПЛП» с подвижным пильным узлом предназначен для прямолинейного и криволинейного пиления досок, щитов и листовых материалов на заготовки. Подача обрабатываемого материала осуществляется вручную.

Установка «АВАНГАРД-ЛП-80-ФР» с горизонтальным цепным конвейером, на котором закреплен блок горизонтальных фрез, предназначена для выполнения пазов и гребней на двух гранях блока ячеистого бетона размерами 220x300x600 мм.



Станок для разборки поддонов «Авангард-СРП-1200-Р»



Оборудование предназначено для разборки деревянных поддонов с максимальными размерами 1200 x 1200 мм. Разборка осуществляется путем послойной распиловки ленточной пилой по стыку прилегания элементов поддона между собой. Станок может оснащаться конвейером для подачи поддона, подвижным или неподвижным (гладким) столом в зависимости от варианта заказа.

Технические характеристики	
Параметр	Значение
Размеры обрабатываемых поддонов максимум, мм	1200x 1200
Вертикальное перемещение пильной головки относительно стола до, мм	300
Высота последнего пропила над столом, мм	10
Длина стола, мм	2000
Ширина стола, мм	1250
Высота стола от уровня пола, мм	800
Привод вертикального перемещения	электромеханический
Мощность главного привода, кВт	7,5
Диаметр пильных шкивов (обрезинены), мм	660
Натяжение пильной ленты (ручной гидронасос, контроль натяжения по манометру)	гидравлическое



Дополнительное оборудование Унифицированные механизированные направляющие



Направляющие оснащены гидравлическими устройствами загрузки, кантовки и фиксации сырья в процессе пиления. Используются на станках серий «ЛП-80» и «КС-50».

Кантователь бревен к стандартным направляющим с ручным механизмом вывешивания бревна.



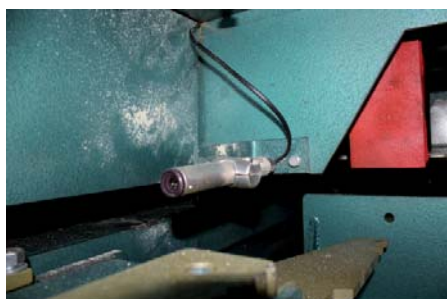
Использование кантователя в производстве помогает значительно снизить трудозатраты и увеличить эффективность и КПД всей линии распила.

Фреза окорочная (дебаркер)



Окорочная фреза «АВАНГАРД» предназначена для использования в составе ленточных пилорам. Применение окорочной фрезы позволяет значительно увеличить срок службы пильной ленты в результате предварительной очистки коры бревен со стороны захода пильной ленты от песка, смолы, глины и других твердых включений.

Лазерный указатель пропила



Лазерный указатель пропила предназначен для построения линии визирования при продольной и поперечной распиловке в составе ленточных, дисковых и бревнопильных станков, многопильных и торцовочных станков.



Подъемник «Компакт»



Подъемник «АВАНГАРД-Компакт» является вспомогательным оборудованием и предназначен для подъема пиломатериала в загрузочную зону многопильных станков «АВАНГАРД-РМ-50» и модификаций. Агрегируется с подающими рольгангами. Подача осуществляется вертикально, что позволяет варьировать размеры накопителя по желанию заказчика.

Подъемник «Универсал»



Подъемник модели «Универсал» предназначен для механизации погрузочных работ при работе на многопильном станке «АВАНГАРД-РМ-50». Применение подъемника позволяет сократить применение ручного труда при загрузке лафетов на подающий рольганг многопила, тем самым существенно увеличить производительность станка.

Сбрасыватель пиломатериала



Предназначен для передачи лафетов между станками при помощи роликовых аппарелей. Оснащен рычажным механизмом с пневматическим приводом. Агрегируется с приемным рольгангом.

Центратор лафетов



Центратор представляет собой две пары ползунов с откидными упорами, которые, синхронно сближаясь, устанавливают лафеты вдоль центральной оси многопила. Привод ползунов пневматический.



Сравнительные характеристики ленточных пилорам

Параметр	ЛП-60	ЛП-80	ЛП-80 SEN	ЛП-60А	ЛП-80А
Максимальный диаметр распиливаемых бревен	650	850	800	650	850
Длина распиливаемых бревен	1...6,5				
Максимальная высота пропила (толщина бруса)	320	380		320	380
Диаметр пильных шкивов	560	660		560	660
Ширина пилы	32,38	38,51	51	32,38	38,51
Тип поддержки ленточной пилы	Ролики		Щелевой	Ролики	
Привод перемещения пильной каретки	Ручной	Ручной и эл.привод	Эл. привод	Ручной	
Привод подъема/опускания траверсы	Эл.привод			Ручной	
Двигатель привода пилы: тип, мощность	Эл.двигатель, 11		Эл. двигатель, 18	Бензиновый, 9,6	Бензиновый, 18
Суммарная установленная мощность	11	11,7	18,7	9,6	18
Тип направляющих перемещения пильной каретки	стандарт		стандарт и механизация	стандарт	
Габаритные размеры ДхШхВ	8x2,2x2,05	8x2,45x2,05	8x2,6x2,2	8x2,2x2,05	8x2,45x2,05
Масса с направляющими	1000	1140	1260	980	1140



Основные характеристики и комплектация дисковых пилорам серии «АВАНГАРД-КС-50»

Параметр	КС-50 СЭ	КС-50 Э	КС-50 ЭК	КС-50 П	КС-50 ПК
Максимальный размер распиливаемых бревен:					
- диаметр	500 мм. с кантовкой, 300 мм в развал				
- длина	от 2 до 6,2 метров				
Пильная каретка:					
- диаметр и количество пильных дисков	2 x 400 мм	2 x 400 мм 2 x 200 мм	32,38	2 x 400 мм 2 x 200 мм	
- мощность и количество электродвигателей	2 x 11 (7,5) кВт	2 x 11 (7,5) кВт 1 x 4 кВт	2 x 11 (7,5) кВт	2 x 11 (7,5) кВт 1 x 4 кВт	
- использование обратного хода	пиление	сброс отпиленного материала			
- подъем / опускание	электропривод				
- привод горизонтального перемещения / скорость	ручной	электромех. / до 40 м/мин			
Направляющие пильной каретки	Немеханизированные			Механизированные	
Настройка на толщину доски	по визуальной линейке	по электронной линейке			
Способ загрузки и позиционирования распиливаемого сырья	ручной с использованием винтовых самоцентрирующихся зажимов			гидравлическими механизмами	
Габариты:					
- длина с направляющими	10,0 м				
- ширина	1,4 м				
- высота	2,0 м				
Масса станка	1450 кг	1470 кг	1540 кг	1980 кг	2050 кг
Комплектность поставки: станок (пильная траверса + направляющие), а также:					
пильные диски	-	-	-	-	-
эл. линейка	-	+	+	+	+
лазерный указатель положения гориз. пил	-	-	-	+	+



Сравнительные характеристики станков многопильных рамных «АВАНГАРД-PM-50»

Параметр	PM-50-M2-П	PM-50-M2-К	PM-50-M2-К2	PM-50 М3	PM-50 М3-К
Тип распиливаемого сырья	Брус	Кругляк 300 мм, брус	Кругляк 420 мм, брус	Брус	Кругляк 300 мм, брус
Максимальные размеры сечения бруса, мм					
- ширина, мм	400 мм				
- высота, мм	240 (120*)	240			
Длина исходного сырья, м	от 1 (с доп. прижимом) до 6,2	от 3 до 6,2		от 1 до 6,2	кругляк - от 3 до 6,2 брус - от 1 до 6,2
Минимальная толщина доски, мм	16 (от 6*)	16		16 (от 6*)	16
Максимальное кол-во пил в поставе, шт.	19		кругляк - 7, брус - 19	19	
Количество приводных рябух, шт.	3	5		7	
Количество прижимных пневмоцилиндров, шт.	2			4	
Количество двойных ходов пильной рамки в минуту	410				
Монтаж пил в пильной рамке	поштучно			кассетой	
Электродвигатель главного привода	15 кВт x 1000 об/мин				
Габариты станка без рольгангов, ДхШхВ, м	2,42 x 1,2 x 2,02		2,42x1,2x2,01	2,42 x 1,2 x 2,02	
Длина рольгангов, м	4 + 4	7,2 + 7,2		4 + 4	7,2 + 7,2
Масса станка без рольгангов, кг	1900	2000	2350	2200	

* при использовании тарной кассеты

** для твердых пород



Основные характеристики линии по изготовлению СИП панелей «АВАНГАРД-ЛСП» и комплектация модификаций

	ЛСП-4	ЛСП-2	ЛСП-1
Автоматическая клеенаносящая установка, шт.	1	1	1
Сборочный стол, шт.	2	2	1
Пресс пневматический, шт.	4	2	1
Стол для выхода готовой продукции, шт.	2	1	1
Стойка для емкости с клеем, шт.	1	1	1
Производительность, шт. за смену	до 320	до 160	до 70
Габаритные размеры линии:			
ширина, м	2,30	2,30	2,30
длина, м	26,10	17,00	11,00
высота, м	1,95	1,95	1,95
Габаритные размеры выпускаемых панелей:			
ширина, мм	1250	1250	1250
длина, мм	2500-3000	2500-3000	2500-3000
высота, мм	100-230	100-230	100-230
Масса, кг	5500	3500	2200
Мощность электродвигателей, кВт	8	7,5	5
Напряжение питания, В	380	380	380
Род тока	трехфазный переменный	трехфазный переменный	трехфазный переменный
Частота тока, Гц	50	50	50



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.avangard.nt-rt.ru || эл. почта: adg@nt-rt.ru