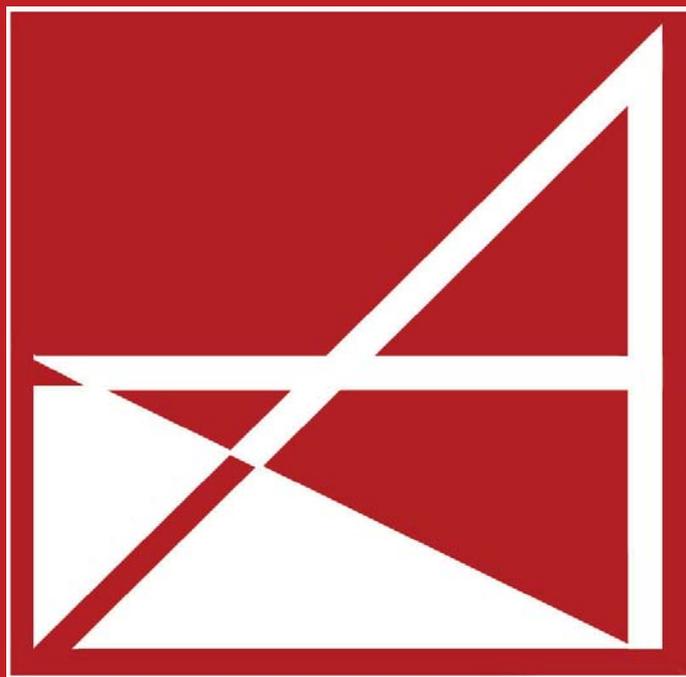


Оборудование для переработки древесных ОТХОДОВ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.avangard.nt-rt.ru || эл. почта: adg@nt-rt.ru

Оборудование для переработки древесных отходов



Рубительная машина «АВАНГАРД-МР-500» предназначена для измельчения крупных древесных отходов в технологическую щепу фиксированной длины. Рубительная машина имеет привод от электродвигателя через клиноременную передачу, бункер ручной подачи. Максимальный диаметр обрабатываемого материала - 160 мм.

Двухножевая рубительная машина «АВАНГАРД-МР-500М» (передвижной вариант) предназначена для измельчения крупных древесных отходов в технологическую щепу фиксированной длины. Рубительная машина «АВАНГАРД-МР-500М» (передвижной вариант) снабжена трехточечным креплением и регулируемым карданным валом, что делает возможным соединение рубительной машины с любым типом трактора тягового класса 1,4 через ВОМ (вал отбора мощности). В комплект поставки входит карданный вал.

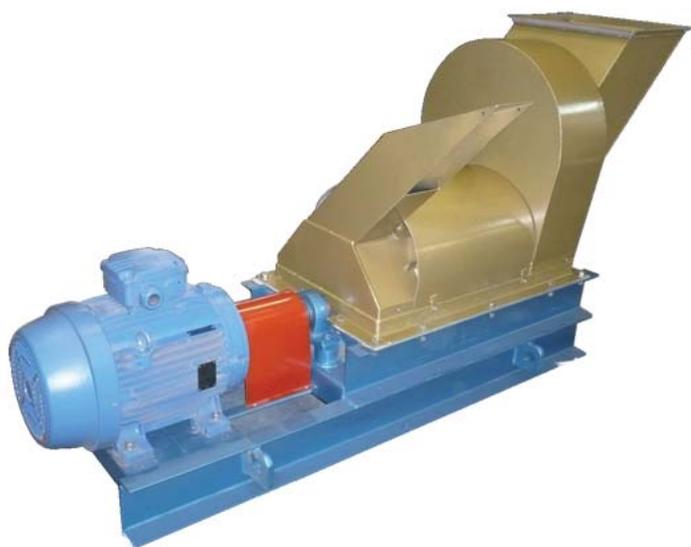


Технические характеристики		
Параметр	Значение	
	МР-500/ МР-500-П	МР-500М/ МР-500М-П
Длина щепы, мм	13	
Количество ножей, шт.	2	
Производительность по щепе, м ³ /ч	5-20	
Рекомендуемые обороты, об/мин	750-1000	
Размер окна, мм	180x190	
Потребляемая мощность, кВт	10-15	



Нашим предприятием разработана дополнительная опция к рубительным машинам - принудительная подача сырья. «АВАНГАРД-МР-500-П» представляет собой установку модульного типа, имеющую привод от электродвигателя. Модуль измельчения состоит из рамы, на которой установлен узел измельчения с удлиненным валом с расположенным на нем приводным трехручьевым шкивом и, с другой стороны, шкивом привода подачи.

Модуль механического привода мобильной машины «АВАНГАРД-МР-500М-П» представляет собой подрамник для установки и перевозки трактором модуля измельчения. В модуле смонтирован шкив-маховик для передачи момента от вала отбора мощности и увеличения частоты вращения рубильного диска.



Дробилка молотковая инерционная «АВАНГАРД-ИМ-45» предназначена для измельчения щепы, полученной на рубительной машине, а также отходов лесопиления с размером сечения не более 50x50 мм. Конструкция дробилки позволит производить дробление как сухого сырья, так и естественной влажности. В первом случае измельченное сырье отсасывается из дробилки через сетку, определяющую нужный размер фракции, и может сразу подаваться в бункер брикетировочного пресса. Во втором случае влажные продукты дробления принудительно выбрасываются через патрубок в емкость, откуда поступают на имеющееся у потребителя сушильное оборудование, после чего брикетируется.

Во втором случае влажные продукты дробления принудительно выбрасываются через патрубок в емкость, откуда поступают на имеющееся у потребителя сушильное оборудование, после чего брикетируется.

Технические характеристики	
Параметр	Значение
Максимальная ширина пропила горизонтальных пил, мм	300
Максимальная высота пропила вертикальных пил, мм	55
Максимальная ширина обрабатываемого горбыля, мм	340
Максимальная толщина горбыля при одновременной работе всех пил, мм	75
Габариты станка, ШхВхД, не более, м	1,5x2,3x4,3
Масса станка, не более, кг	1900



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.avangard.nt-rt.ru || эл. почта: adg@nt-rt.ru