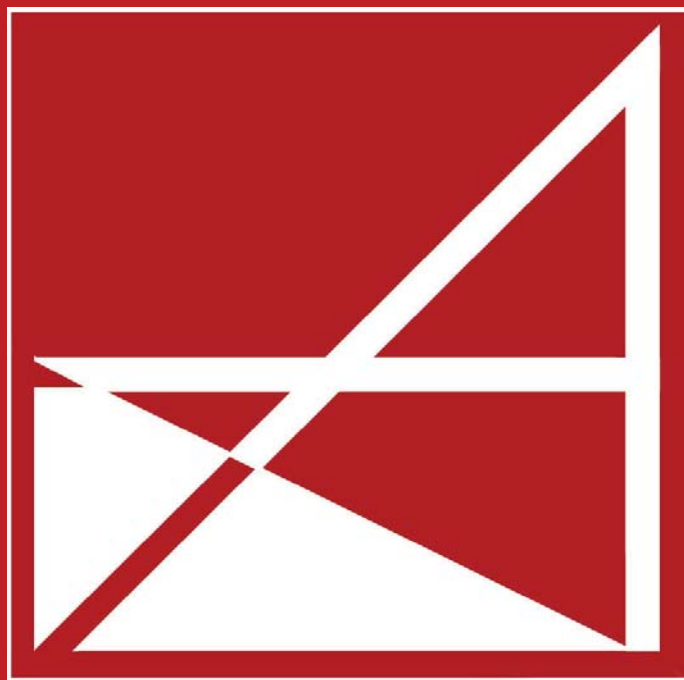


Станок реброво-горбыльный «Авангард-КС-50 РГ»



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.avangard.nt-rt.ru || эл. почта: adg@nt-rt.ru

Станок реброво-горбыльный

«Авангард-КС-50 РГ»



Станок реброво-горбыльный «Авангард-КС-50 РГ» является модификацией станков серии КС-50 и предназначен для распиловки горбыля на обрезную доску за один проход. Станок также может выполнять функции делительного и кромкообрезного станков.

В станке применен пильный узел станка **КС-50ПК**, смонтированный неподвижно на подрамнике. Под

пильным узлом расположен цепной конвейер с плоскими опорными элементами. Конвейер оснащен восемью независимыми пневмоприжимами распиливаемого сырья. Такое конструктивное исполнение пильного узла и конвейера позволяет вести распиловку сырья как с плоской опорной поверхностью (горбыль, доска, брус), так и круглого сечения (баланс, пиловочник). Горизонтальный распил осуществляется двумя дисковыми пилами диаметром 400 мм, а вертикальный – дисковыми пилами диаметром 250 мм. При одновременной распиловке горизонтальными и вертикальными пилами сначала распил идет горизонтальными пилами, а затем вертикальными, что позволяет выводить обрезь из зоны пиления.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Максимальная ширина пропила горизонтальных пил, мм	300
Максимальная высота пропила вертикальных пил, мм	55
Максимальная ширина обрабатываемого горбыля, мм	340
Максимальная толщина горбыля при одновременной работе всех пил, мм	75
Габариты станка, ШхВхД, не более, м	1,5х2,3х4,3
Масса станка, не более, кг	1900



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.avangard.nt-rt.ru || эл. почта: adg@nt-rt.ru