

Рамные многопильные станки



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

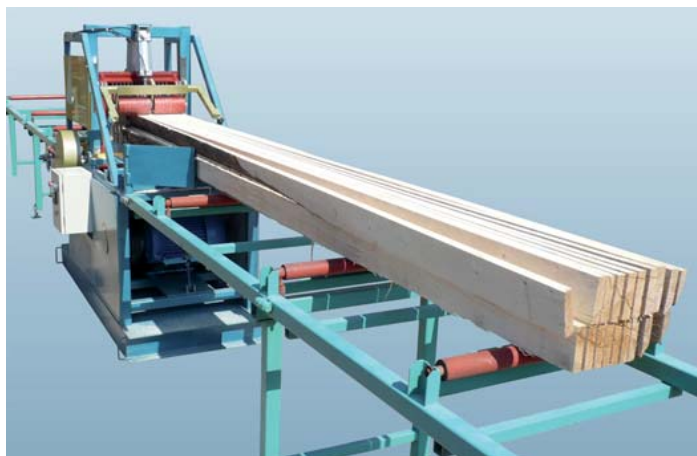
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.avangard.nt-rt.ru || эл. почта: adg@nt-rt.ru

Рамные многопильные станки «АВАНГАРД-РМ-50-М2»



Станок многопильный рамный «АВАНГАРД-РМ-50-М2-П» является базовой моделью линейки. Это станок для распиловки двухкантного бруса высотой до 240 мм и шириной до 450 мм или необрезных досок, собранных в пакет, на обрезной пило-материал.

Станок многопильный рамный «АВАНГАРД-РМ-50-М2-К» совмещает в себе общую для всех станков линейки функцию распиловки лафетов на обрезные доски и дополнительную возможность распиловки круглых лесоматериалов диаметром до 300 мм.

Для распиловки круглого лесоматериала большего диаметра, до 400 мм, создан станок многопильный рамный «АВАНГАРД-РМ-50-М2-К2».



Технические характеристики

Параметр	Значение		
	РМ-50 М2-П	РМ-50 М2-К	РМ-50 М2-К2
Максимальная высота бруса	240		
Максимальная ширина обрабатываемого бруса	400		
Тип распиливаемого сырья	Брус	Кругляк 100-300 мм, брус	Кругляк 140-400 мм, брус
Кол-во пил в пильной рамке (кругляк), шт.	19	19 (7)	
Напряжение питания, В	380		
Количество приводных рябук, шт.	3	5	



Рамные многопильные станки «АВАНГАРД-РМ-50-М3»



Станок многопильный рамный «АВАНГАРД-РМ-50-М3» является базовой моделью новой серии многопильных станков рамного типа РМ-50, предназначен для продольной распиловки двух-, трех- и четырехкантных брусьев на доски и рейки при помощи рамных пил. Распиловка производится при вертикальном воз-

вратнопоступательном перемещении рамки с пилами и горизонтальной подаче распиливаемого материала.

Станок многопильный рамный «АВАНГАРД-РМ-50-М3-К» является модификацией станка многопильного рамного «АВАНГАРД-РМ-50-М3» с расширенными технологическими характеристиками. В конструкции рольгангов использованы подвижные тележки для пневмозажима круглого леса, предотвращающие его поворот во время пиления. На направляющие зажимных тележек могут устанавливаться ролики, обеспечивающие возможность распиловки предварительно полученных на станке лафетов.



Технические характеристики		
Параметр	Значение	
	РМ-50 М3	РМ-50 М3-К
Высота бруса, мм (min/max)	70/240	
Максимальная ширина распиливаемого бруса, мм	400	
Длина бруса, м (min/max)	1,5/6,4 (до 9)	
Диапазон высоты прижима, мм	65...330	
Количество пил в поставе, шт.	до 19	
Расстояние между пилами, мм	от 16	
Точность распиловки по толщине на длине 6 м, мм	≤ 1	



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.avangard.nt-rt.ru || эл. почта: adg@nt-rt.ru