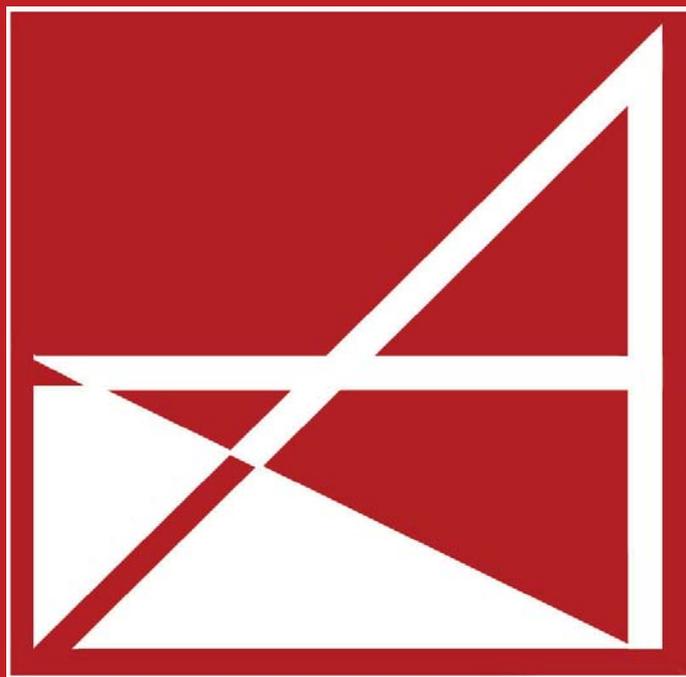


# Станок кромкообрезной дисковый «АВАНГАРД- СДК-6»

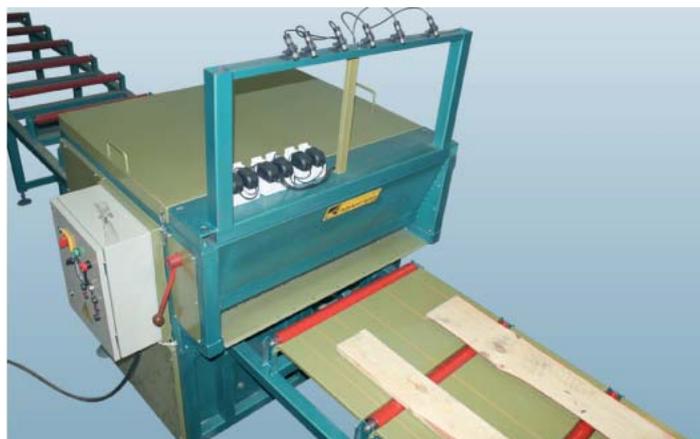


## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.avangard.nt-rt.ru](http://www.avangard.nt-rt.ru) || эл. почта: [adg@nt-rt.ru](mailto:adg@nt-rt.ru)

# Станок кромкообрезной дисковый «АВАНГАРД-СДК-6»



Станок «АВАНГАРД-СДК-6» предназначен для получения обрезной доски из необрезной или из доски большего размера. Лазерные указатели (опция) позволяют оператору позиционировать каждую необрезную доску. На валу станка может быть установлено до десяти дисковых пил, поэтому можно производить обрезку кромок сразу на нескольких

досках одинаковой толщины. Лазерные указатели (опция) позволяют оператору позиционировать каждую необрезную доску для получения из нее обрезной доски заданного размера.

Нижние опорные рьябухи и верхние прижимные гуммированные валики – приводные, что обеспечивает хороший захват доски и ее четкое позиционирование в процессе пиления.



## Технические характеристики

Параметр	Значение
Толщина обрабатываемой доски, мм	16...60
Ширина обрабатываемой доски, мм	до 900
Длина обрабатываемой доски, м	0,9...6
Ширина получаемой обрезной доски, мм	50...650
Кол-во устанавливаемых дисковых пил, шт.	до 10
Диаметр применяемых дисковых пил, мм	350
Скорость подачи (регулируемая), м/мин	до 20
Мощность главного электродвигателя, кВт	15
Напряжение питания, В	380



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

**сайт: [www.avangard.nt-rt.ru](http://www.avangard.nt-rt.ru) || эл. почта: [adg@nt-rt.ru](mailto:adg@nt-rt.ru)**