

Многопильные дисковые станки МД2-22

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: adg@nt-rt.ru || сайт: <https://avangard.nt-rt.ru/>

Дисковый многопильный станок МД2-22

двухвальный станок



Описание

Многопильный станок предназначен для продольной распиловки круглыми пилами двух-трех-четырёхкантного бруса на доски и раскроя досок на заготовки заданной толщины при механизированной подаче. Станок является аналогом многопильного станка модели WD-220KBA (WALTER).

Основными конструктивными особенностями станка являются:

Способ подачи бруса в зону пиления посредством траковой цепи.

Привод пильных валов соосный через самоцентрирующиеся муфты.

Станок оснащен автоматическими пневмоприжимами распиливаемого материала к траковым цепям на входе и выходе станка.

Удаление опилок из зоны пиления осуществляется ленточным транспортером, подающим опилки к аспирационному раструбу.

Станок не требует специального фундамента и, при наличии определенных навыков монтажа оборудования, устанавливается на жесткое ровное основание в короткий промежуток времени.

Комплект поставки:

Станок в сборе – 1 шт.;

Рольганг приводной на входе в станок (длина 7 м) – 1 шт.;

Рольганг пассивный на выходе из станка (длина 7 м) – 1 шт.;

Центратор лафетов – 1 шт.;

Ленточный транспортер для удаления опилок из зоны пиления – 1 шт.;

Дисковые пилы Ø 350 мм – 20 шт.;

Техническая документация – 1 экземпляр.

$\Gamma \cap \Gamma \neq \Gamma \cap \Gamma \mid \leq \neq \cap \Gamma \Sigma - \Sigma \leq \Gamma \cap - \neq \mid \Gamma \neq \leq \neq$
 $\sqsubset \sqrt{\Gamma} \sqsubset \sqrt{\Sigma} \geq \parallel \Gamma \mid \infty \mid \triangle \Gamma \mid \infty \mid \sqcup \neq \geq \parallel \Gamma \mid \infty \mid \mid \Gamma \Sigma \Gamma \leq \Sigma$
 $\acute{e} \Sigma \sqrt{\Sigma} \Sigma \Gamma \infty \Sigma - \sqsubset \triangle \sqsubset 2-22 \hat{e}$

$\sqcup \Sigma - \Sigma \triangle \cap \Gamma$	$\approx \Gamma \Sigma \sqcup \cap \Gamma \neq \cap$
Высота обрабатываемого бруса, max мм	220
Ширина обрабатываемого бруса, max мм	600
Диаметр верхнего вала, мм	70
Диаметр нижнего вала, мм	70
Длина верхнего вала, рабочая часть, мм	530
Длина нижнего вала, рабочая часть, мм	530
Скорость подачи (плавная регулировка), м/мин	0-13
Количество установленных дисковых пил, шт	2 × 12
Диаметр дисковых пил, мм	350
Расстояние между крайними пилами, max мм	500
Мощность эл. двигателя привода верхнего вала (с устройством плавного пуска), кВт	22
Мощность двигателя привода подачи, кВт	2,2
Мощность общая, кВт	54,2
Масса станка, кг	2200
Возможность эксплуатации в неотапливаемых помещениях при низких температурах	Да
Предусмотрена работа только одним валом (нижним)	Да
Двигатели валов работают в прямом приводе без ременных шкивов и клиновых ремней	Да
Наличие когтевой защиты	Да



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: adg@nt-rt.ru || сайт: <https://avangard.nt-rt.ru/>